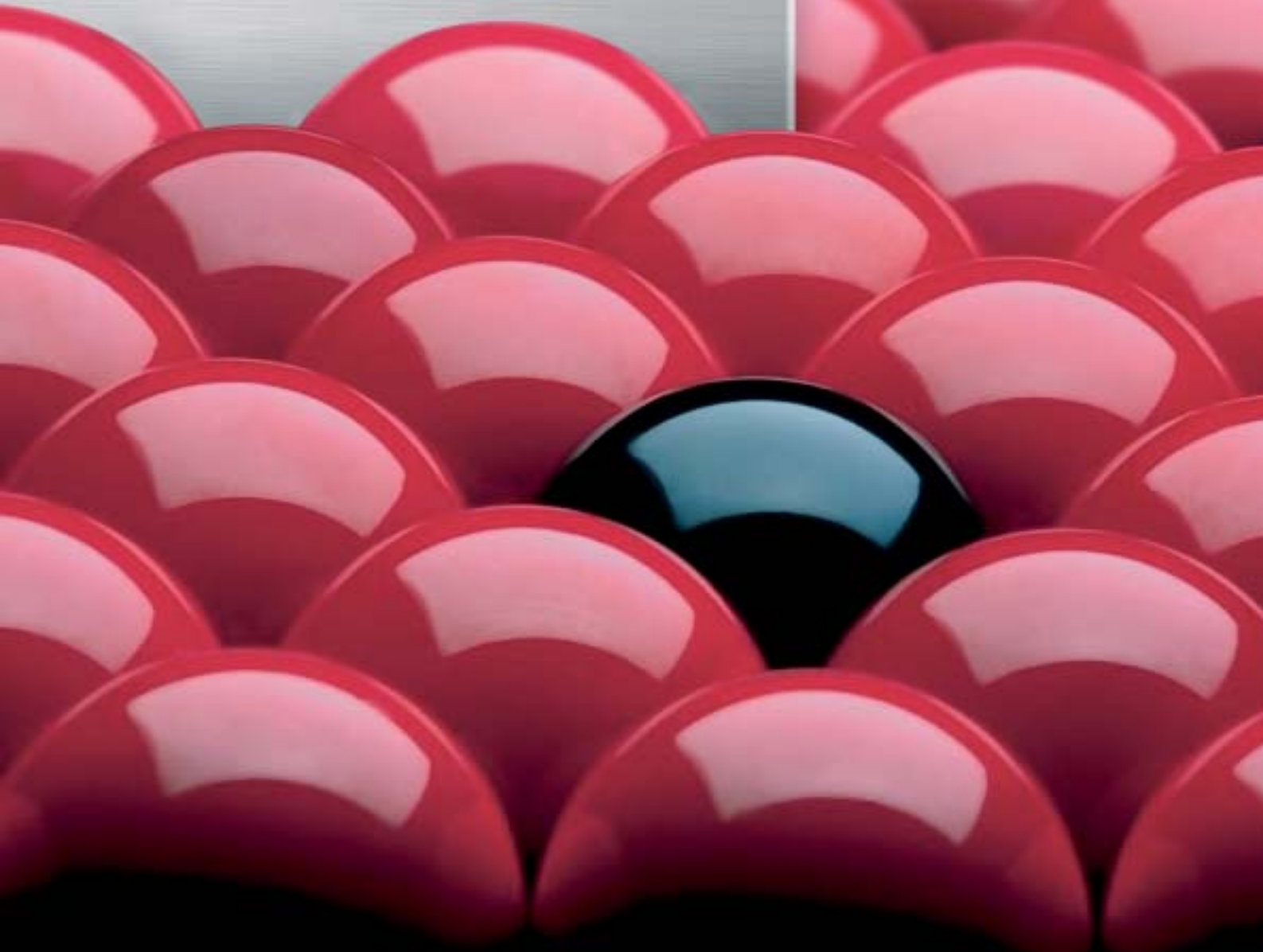




Farbsortiermaschinen
series "SELEKTA"

Die richtige Entscheidung



DIE FARBSORTIERUNG

Die vom Markt geforderten Spezifikationen bezüglich der Sauberkeit und der Qualität von Produkten werden immer höher. Nur mit neuesten, vollautomatischen Sortier-Technologien können diese Qualitätsanforderungen erfüllt werden. SEA entwickelt und baut seit 1968 optoelektronische Farbsortiergeräte in Monochrom-, Bichrom-, Trichrom-, Infrarot- und UV-Technik mit hervorragenden Sortierleistungen.



ÜBER 900 "SCHÜSSE" PRO SEKUNDE

Die in unseren Farbsortiermaschinen zur „Fehlfarbenabtrennung“ eingesetzten Magnetventile erreichen über 900 Luftimpulse pro Sekunde.

GLEICHZEITIGE NACHSORTIERUNG

Die Sortiergeräte Serie „SELEKTA“ können mit zwei parallel arbeitenden, voneinander unabhängigen Sortierstufen ausgerüstet werden. Die zweite Sortierstufe wird normalerweise zur Nachseparation des Rejects verwendet. Falls die Eingangverschmutzung des Input-Materials sehr hoch ist, kann diese zweite Stufe aber auch zur Nachsortierung des Gutmaterials verwendet werden.



BENUTZERFREUNDLICHE ELEKTRONIK

Die Elektronikkomponenten sind auf steckbaren Leiterplatten montiert, die problemlos und einfach ausgetauscht werden können. Damit können auch Software-Upgrades problemlos integriert werden.

SELEKTA - AUS ROSTFREIEM STAHL UND ELOXIERTEM ALUMINIUM

Die bei der Konstruktion verwendeten Materialien entsprechen den üblichen Hygienevorschriften und gewährleisten, daß sich die physikalischen und chemischen Eigenschaften des sortierten Produktes nicht ändern und Korrosion verhindert wird.

MODEMSYSTEM

Die Farbsortiergeräte der Serie SELEKTA können optional mit einem Modem ausgerüstet werden. Unabhängig vom Land, in dem die Maschine im Einsatz ist, kann zwischen Maschine und dem Herstellerwerk, problemlos und schnell über Telefonleitung eine direkte Verbindung hergestellt werden. Damit können unsere Techniker sowohl eine Fern- oder Umprogrammierung als auch eine Fehlersuche und -Diagnose durchführen. Auch die Rettung von "verlorenen" Programmen oder Einstellparametern ist vom Herstellerwerk aus möglich, ohne dass zusätzliche Kosten für den Kunden entstehen.

SELEKTA

SELEKTA 5

SELEKTA 4

Abmessungen L x B x H

1 752 x 1 515 x 1 710h mm

Gewicht 650 Kg

Spannungsversorgung

Stromverbrauch

230 V- 50 Hz 2.5 kW

Druckluftverbrauch 25 l/sec.



SELEKTA 3

SELEKTA 2

Abmessungen L x B x H

1 362 x 1 515 x 1 710h mm

Gewicht 450 Kg

Spannungsversorgung

Stromverbrauch

230 V- 50 Hz 2 kW

Druckluftverbrauch 15 l/sec.



SELEKTA 1

Abmessungen L x B x H

552 x 1 515 x 1 710h mm

Gewicht 300 Kg

Spannungsversorgung

Stromverbrauch

230 V- 50 Hz 1.5 kW

Druckluftverbrauch 5 l/sec.



QUALITÄT + FLEXIBILITÄT = WIRTSCHAFTLICHKEIT

Seit 30 Jahren ist unser Hauptziel die Entwicklung und die Lieferung von fortschrittlichen technischen Lösungen für bestimmte Märkte. Unsere "SELEKTA" Sortiergeräte können mehrere Programme für unterschiedliche Sortieraufgaben speichern. So ist die Umstellung von einem Produkt auf ein anderes Material oder einen anderen Sortierprozess in kürzester Zeit möglich. Diese Flexibilität und die hohe Leistungsfähigkeit kombiniert mit geringsten Betriebskosten ermöglichen die schnelle Amortisation der Investition.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Für die hohe Zuverlässigkeit der SEA Produkte sprechen die selbstreinigende Optik, die pneumatischen Impulsventile, die mit über 1 Milliarde Schaltzyklen getestet wurden, die über 10-jährige Liefergarantie für alle Komponenten und natürlich mehr als 1.200 weltweit ausgelieferte Farbsortiergeräte.

WARTUNG & SERVICE

SEA Farbsortiermaschinen benötigen keine spezielle Instandhaltung. Die normale Wartung kann problemlos durch den Benutzer erfolgen, der während der Inbetriebnahme intensiv geschult wird. Die Standard-Verschleißteile sind in jedem Land handelsüblich. Der Kunde kann sich außerdem sowohl auf die Betreuung durch SEA-Fachpersonal als auch auf Ersatzteilzentren in verschiedenen Ländern Europas verlassen.

WAS WIR IHNEN BIETEN

SEA s.r.l. bietet eine günstige, komplett automatisierte und flexible Lösung an. Kunden entscheiden sich für SEA, weil sie wissen, daß sie auf eine verlässliche Organisation vertrauen können. Die Techniker von SEA haben das Ziel, stets die innovativste technische Lösung für Ihre Sortieraufgaben zu liefern.

- Unser computergestütztes Produktionssystem erlaubt die Fertigstellung von Bestellungen in kürzester Zeit.
- Unsere Fabrik in Imola ist mit einer Vielzahl von Sortiermaschinen ausgestattet, um für sie in kostenlosen Sortierversuchen das optimale Ergebnis zu finden.
- Unsere Kunden können sich immer auf ein weltweites, qualifiziertes und erfahrenes Vertriebsnetz verlassen, das ihnen schnell und effizient bei Sortierproblemen hilft.



DIE TECHNIK

Der optischen Elemente der „SELEKTA“ ermöglichen eine Auflösung von bis zu einigen Hundertstel Millimetern bei einer Partikelgeschwindigkeit des zu erkennenden Produktes von bis zu 210 m/min. Die hohe Signalverarbeitungsgeschwindigkeit kombiniert mit unserer selbst entwickelten Software erlaubt eine benutzerfreundliche Bedienung sowie eine automatische Funktionskontrolle unserer Sortiermaschinen. Zusätzlich können 30 verschiedene Sortierprogramme im großen RAM-Speicher abgelegt werden. Dadurch sind die Sortiergeräte überaus vielseitig und für verschiedensten Sortieranforderungen einsetzbar.



Sortiert

Ausschuss

Sortiert

Ausschuss

Jede kleinste farbliche Abweichung am Produkt wird erkannt und als Fehler betrachtet:

AUS WEIßEM REIS TRENNEN WIR

Körner mit beschädigten Spitzen, ‚kreibige‘ Körner, Körner mit Gelbstich oder Punkten, grüne Körner und andere fehlerhafte Körner.

BEI PARBOILED REIS TRENNEN WIR

Falschfarbige Körner, Körner mit beschädigten Spitzen, dunkle Körner und andere fehlerhafte Körner.

BEI SAMEN TRENNEN WIR

Alle Samen die einen Unterschied in der Farbe aufweisen, alle Fremdsamen mit einer nicht konformen Farbschattierung.

BEI GETREIDE SORTIEREN WIR

Fremde Körner mit einem Unterschied in der Farbe, Fremdkörner mit einer nicht konformen Farbschattierung

BEI KAFFEE TRENNEN WIR

Bohnen mit nicht konformer Farbe oder Farbschattierung.

BEI PINIENKERNEN SORTIEREN WIR

Gelbliche oder beschädigte Kerne, Schalen und alle fehlerhaften Kerne mit einer nicht konformen Farbe oder Farbschattierung.



„Technische Änderungen vorbehalten“



Via Ercolani, 30 / 40026 IMOLA BO (Italy)
 Tel +39 0542361423 / Fax +39 0542643567
 e-mail: info@seasort.com / web: www.seasort.com